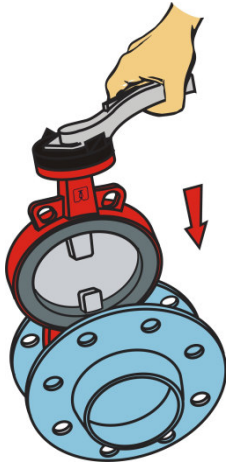
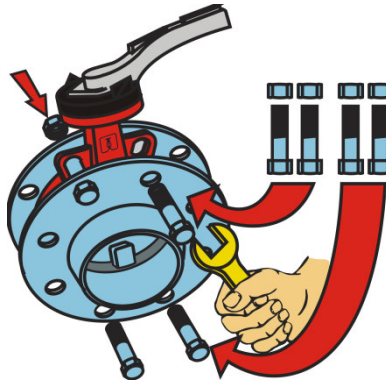


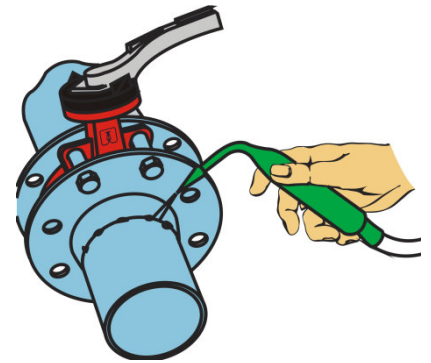
Instruction d'installation – Série 600, 900



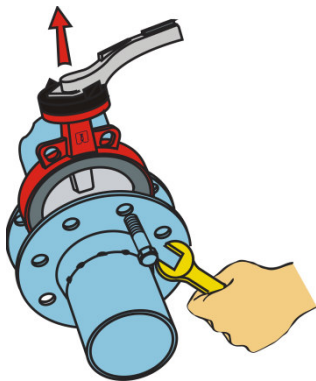
1. Placer la vanne avec un papillon légèrement ouvert entre les brides. La distance entre les brides doit être suffisante pour empêcher un endommagement du siège.



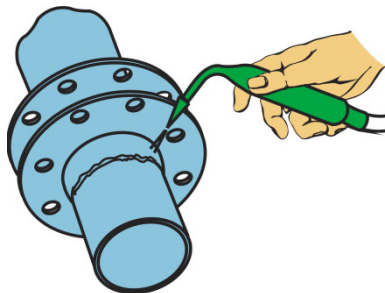
2. Serrer légèrement les brides avec quatre boulons et aligner la position de la vanne.



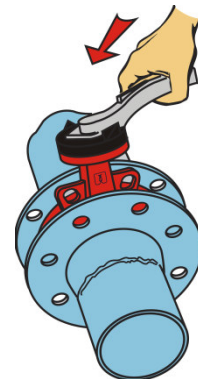
3. Fixer les brides en plusieurs points de la tuyauterie à l'aide d'une électrode de soudage.



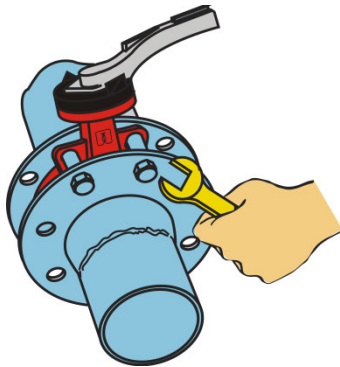
4. Retirer la vanne.



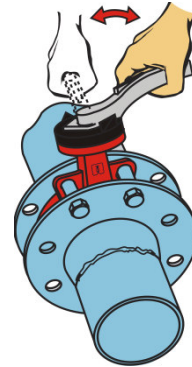
5. Souder les brides de la tuyauterie.



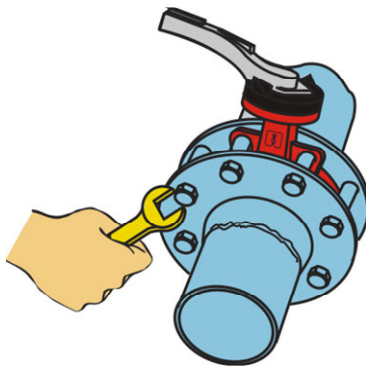
6. Après les brides seront refroidi, insérer la vanne, et assurer un dégagement suffisant (voir Fig. 1).



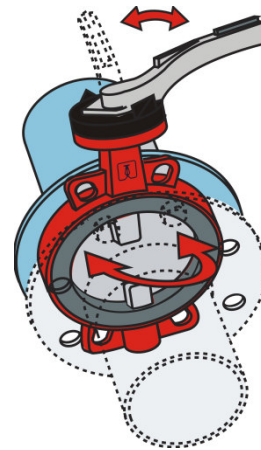
7. Aligner la vanne et serrer légèrement la vanne à l'aide de quatre boulons.



8. Ouvrir l'orifice de la vanne et veiller que le papillon est facile à déplacer.



9. Ajouter les autres boulons et serrer les (dans un "motif criss-cross").



10. Tester le bon fonctionnement de la vanne (le papillon ne doit pas frapper la tuyauterie).

