

Provozní předpis

pro uzavírací klapky ABO

série 2E - 5

- 1. Úvod**
- 2. Bezpečnostní pokyny**
- 3. Označování klapek**
- 4. Doprava a skladování**
- 5. Montáž do potrubí**
- 6. Tlaková zkouška potrubí**
- 7. Provoz a údržba**
- 8. Pomoc při poruchách**
- 9. Klapky s elektrickým nebo pneumatickým pohonem**
- 10. Další informace**

1. Úvod

Uzavírací klapky s dvojitou excentricitou série 2E – 5 slouží k uzavírání případně regulaci průtoku tekutin v potrubí. Jedná se o tekutiny vyšších hodnot tlaku a teplot. K určení správného typu a materiálového provedení slouží prospekty a technické listy, případně konzultace u výrobce.

Uzavírací klapky série 2E – 5 jsou plně shodné s direktivou CE/97/23.

2. Bezpečnostní pokyny

Montáž, provoz a údržbu může vykonávat jen osoba k tomu vyškolená a řádně poučená.

Podrobné bezpečnostní předpisy – viz samostatný dokument, je nutno před montáží pečlivě prostudovat.

3. Označování klapek

Každá uzavírací klapka je opatřena identifikačním štítkem v souladu s normou ČSN EN 19.

Typové označení se skládá ze 4 čísel:

První číslo – označení série	5
Druhé číslo - materiál tělesa	4 – nerezová ocel 5 – uhlíková ocel
Třetí číslo - materiál těsnění	7 – těsnění kov – kov 9 – těsnění PTFE
Čtvrté číslo - materiál motýla	0 – nerezová ocel

Za tímto čtyřmístným číslem je písmeno B nebo T:

B – značí průchozí otvory pro šrouby příruby
T – značí otvory závitové

Maximální a minimální provozní teploty TS max., TS min v závislosti na provozním tlaku PS jsou pro jednotlivá materiálová provedení uvedena v diagramech v příslušných prospektech.

4. Doprava a skladování

Klapky musí být skladovány v uzavřených prostorech v suchém a bezprašném prostředí při normálních teplotách.

Klapky se skladují v mírně pootvřené poloze (nikdy ne plně uzavřené)

Při dopravě větších klapek jeřábem je nutno vázat pouze za těleso, nikoli za pohon nebo páku.

5. Montáž do potrubí

Uzavírací klapka může být připojena na konci potrubí nebo v potrubním systému.

Před montáží je nutno se přesvědčit, že dodaná klapky odpovídá PN, DN a materiálovým provedením danému použití.

Postup je názorně popsán v dokumentu **Pokyny pro montáž**.

Nutno použít příruby s plochou těsnicí lištou, např. tvar B dle EN 1092 a dále příslušné ploché těsnění.

Před montáží je nutno prověřit:

- zda dodaná klapka odpovídá PN, DN a materiálem danému použití
- zda při dopravě nedošlo k žádnému poškození, hlavně na těsnících plochách motýla **Poškozená klapka se nesmí použít!**
- překontroluje se také správná funkce klapky (otevírání a zavírání v celém rozsahu).
- příruby musí mít plochou těsnicí lištu, musí být souosé a rovnoběžné, veškeré nečistoty a pevné částice z přírub a potrubí musí být odstraněny.

Klapky s tělesem z uhlíkaté oceli (označení 55.0) jsou z výroby konzervovány konzervačním olejem RUST-PEL 51. (V případě delšího skladování – nad 6 měsíců – se doporučuje konzervaci obnovit).

Před uvedením do provozu je nutno těleso odkonzervovat teplým vodním roztokem běžného saponátového přípravku nebo rozpouštědlem např. E 550 CLEAN apod.

Mezi klapku a příruby se vloží ploché těsnění z materiálu odolného danému médiu.

Šipka na tělese ukazuje směr proudění (směr Δp).

Klapku po vystředění v potrubí lehce dotáhnout 4 šrouby a zkontrolovat volný pohyb motýla. Dotáhnout všechny šrouby („do kříže“).

U těles typu „T“ se nesmí protilehlé šrouby dotýkat čelem!

Po dotažení opět zkontrolovat volný pohyb motýla.

6. Tlaková zkouška potrubí

Vlastní klapka je tlakovaná u výrobce. Po zamontování do potrubí je nutno tlakovat celý potrubní úsek s klapkami. Přitom je nutno dodržet:

- nově instalovaný úsek pečlivě propláchnout (vyčistit) a odstranit všechny mechanické nečistoty.
- při otevřených klapkách se tlakuje na 1,5 násobek PN.
- při uzavřených klapkách se tlakuje na 1,1 násobek PN

7. Provoz a údržba

Pro ruční ovládání klapky stačí běžná síla, není vhodné prodlužovat délku páky. Při páce rovnoběžné s potrubím je klapka otevřena, poloha páky kolmo na potrubí znamená klapku uzavřenou.

Otvírání a zavírání pákou musí být pozvolné, nikoli prudké, aby nedošlo k hydraulickému rázu.

Klapky jsou bezúdržbové, během provozu se pouze sleduje, zda nedochází k průsaku vnějším povrchem a kolem ucpávky hřídele.

Pokud klapka zůstává dlouho ve stejné poloze, je vhodné klapku minimálně 4 x za rok několikrát zavřít a otevřít.

8. Pomoc při poruchách.

Při výskytu poruchy a jejich opravách je nutno dbát všech bezpečnostních zásad – viz samostatný dokument **Bezpečnostní předpisy**.

Porucha	Opatření	Poznámka
Průsak mezi klapkou a přírubami	Dotáhnout šrouby přírub. Pokud průsak pokračuje, vyměnit těsnění mezi klapkou a přírubami	
Průsak mezi tělesem a přírubou klapky	Nutná oprava u výrobce.	
Průsak uzávěru	Přezkoušet, zda je klapka uzavřena na 100%. Klapku několikrát otevřít a zavřít. Pokud klapka dále netěsní, nutná oprava u výrobce.	
Průsak ucpávkou hřídele	Obě matice ucpávkové příruby (střídavě po čtvrtinách otáčky) dotáhnout. Pokračuje-li průsak, nutná oprava u výrobce.	V případě potřeby odšroubování matice ucpávkové příruby musí být potrubí bez tlaku!
Porucha funkce	Armaturu vyjmout a zkontrolovat. V případě poškození odeslat výrobcí.	Viz bezpečnostní předpisy!

9. Klapky s elektrickým nebo pneumatickým pohonem

Výše uvedené zásady plně platí i pro tyto klapky. Dále je nutno dodržovat a kontrolovat správné nastavení koncových poloh pohonů.

Pohony mají od výrobce tyto polohy nastaveny, není dovoleno jejich úpravy.

U pneumatických pohonů je nutno upravit přívod (nebo odvod) ovládacího vzduchu tak, aby nedocházelo k rychlému uzavírání a tím k hydraulickému rázu v potrubí.

10. Další informace

Tyto předpisy, ostatní jmenované dokumenty a další informace – také v jiných jazykových mutacích – získáte na www.abovalve.com nebo na adrese:

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 54b
783 35 Olomouc - Chomoutov
Česká Republika

Tel. 00420 585 223 955
Fax 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Poslední revize: 20. 9. 2010