



Manual de instalación

para válvulas de mariposa, ABO Series 3E

A) Instalación de la válvula

- 1) Durante la producción de las válvulas con cuerpo de acero al carbon, se aplica un tratamiento de conservación a las mismas usando aceite RUST-PEL 51 (en caso de almacenaje superior a 6 meses se recomienda aplicar de nuevo un tratamiento de conservación).
Previa puesta en servicio, el aceite de conservación debe ser eliminado mediante el uso de una solución acuosa templada junto con un detergente común ó junto con un disolvente del tipo E 550 CLEAN.
- 2) Previo a la instalación, asegúrese de que la válvula no presenta ningún daño.
- 3) Compruebe la rotación del disco en el interior del cuerpo de la válvula.
- 4) Cierre la válvula.
- 5) Inserte la junta – ver Fig. A.
- 6) Inserte la válvula (se recomienda situar el eje de la válvula en horizontal para $DN \geq 300$).

IMPORTANTE: **La flecha en el exterior debe seguir la dirección de Δp .**
Las bridas deben de estar paralelas y alineadas.
No utilice bridas holgadas.
En caso de válvulas tipo T con agujeros roscados, asegúrese de que los pernos no se encuentran en contacto en la posición de máximo apriete (ver figura B).

- 7) Centre la válvula respecto al eje de la tubería.
- 8) Coloque los pernos correspondientes a través de las bridas y apriételes manualmente.
- 9) Abra y cierre la válvula para comprobar que funcione suavemente.
- 10) Cierre la válvula y apriete los pernos alternativamente con una llave manual.
- 11) Abra y cierre la válvula de nuevo para comprobar su correcto funcionamiento.



B) Instalación de la válvula en una tubería nueva (soldado de las bridas)

- 1) Atornille la válvula a las bridas, incluyendo la junta, usando varios pernos (vea apartado A (puntos 2 a 9)).
- 2) Fije las bridas a la tubería mediante el uso de varios puntos de soldadura.
- 3) Extraiga la válvula y termine de soldar las bridas.
- 4) Una vez que la soldadura se ha enfriado, instale la válvula de nuevo siguiendo el punto 1.

IMPORTANTE: Nunca soldar las bridas a la tubería con la válvula montada!
La junta de la válvula resultaría dañada!

C) Desmontaje de la válvula.

- 1) Compruebe que el sistema no se encuentra bajo presión!!!
- 2) Cierre la válvula.
- 3) Extraiga los pernos.
- 4) Extraiga la válvula de la tubería y apártela del área de las bridas.

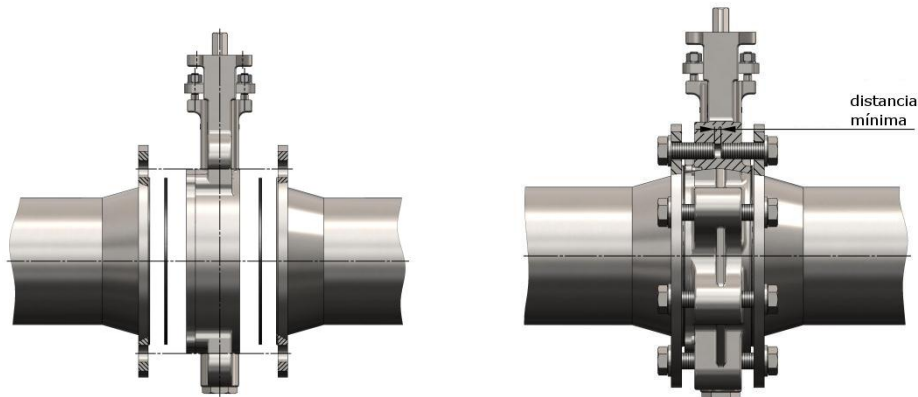


Figura A

Figura B



Otra información.

Puede encontrar el presente manual junto con otros documentos y más información en diferentes idiomas en: www.abovalve.com o en la dirección:

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 54b
783 35 Olomouc - Chomoutov
República Checa

Tel.: 00420 585 223 955
Fax: 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Última revisión: 19 October 2010