

Provozní předpis

pro nožová šoupátka ABO série 200

- 1. Úvod**
- 2. Bezpečnostní pokyny**
- 3. Označování šoupátek**
- 4. Doprava a skladování**
- 5. Montáž do potrubí**
- 6. Tlaková zkouška potrubí**
- 7. Provoz a údržba**
- 8. Pomoc při poruchách**
- 9. Další informace**

1. Úvod

Nožové šoupátko série 200 je mezipřírubová armatura vhodná pro dopravu kapalin obsahujících pevné látky, odpadní vody (např. v papírenském průmyslu) atd.

Nožová šoupátka jsou jednosměrná, s plným průtokem.

Nůž je vždy vyroben z nerezového materiálu, těleso je z litiny nebo z nerezové oceli.

Podrobné údaje o rozměrech, tlacích a teplotách a dalších podmínkách užití jsou uvedeny v prospektech, příp. možno konzultovat s výrobcem.

2. Bezpečnostní pokyny

Montáž, provoz a údržbu může vykonávat jen osoba k tomu vyškolená a řádně poučená.

Podrobné bezpečnostní předpisy – viz samostatný dokument, je nutno před montáží pečlivě prostudovat.

3. Označování nožových šoupátek

Veškeré údaje o parametrech nožových šoupátek jsou uvedeny na identifikačním štítku, který je na každé armatuře.

4. Doprava a skladování

Doprava se musí vždy provádět v odpovídajících obalech, které zabrání mechanickému poškození a ochrání proti povětrnostním vlivům.

Armatury se skladují v uzavřených, suchých, bezprašných prostorách za normálních teplot.

5. Montáž do potrubí

Postup je názorně popsán v dokumentu **Pokyny pro montáž**.

Před montáží nutno prověřit:

- zda dodaná armatura odpovídá požadovanému PN, DN a materiálovým provedením danému použití,
- zda nedošlo k poškození při dopravě (kontrola správné funkce armatury).

Příruby potrubí musí být navzájem rovnoběžné a souosé. Na armaturu se nesmí přenášet od potrubí žádné síly a momenty.

Montážní poloha je libovolná (včetně svislého potrubí). Při užití jiné polohy než je vodorovná osa potrubí a vřeteno armatury kolmo vzhůru se zvyšuje riziko vyššího opotřebení součástí a vyšších nákladů na údržbu (v případě média s obsahem pevných látek).

Nožová šoupátka se upevňují mezi příruby průchozími a závrtnými šrouby. Po obvodě do armatury jsou delší průchozí šrouby přes obě příruby. V horní části se musí užít šrouby závrtné s podložkou a maticí, aby došlo k pevnému a bezpečnému připojení mezi příruby. Pokud se při montáži přivařují příruby, je možno montovat až po úplném vychladnutí. Mezi tělesem šoupátka a přírubou je vloženo ploché těsnění, proto je nutné, aby byly použity příruby s plochou těsnicí lištou, např. tvar B dle EN 1092.

6. Tlaková zkouška potrubí

Vlastní armatura je tlakována u výrobce. Po zamontování do potrubí je nutno tlakovat celý potrubní úsek s armaturami. Přitom je nutno dodržet:

- nově instalovaný úsek pečlivě propláchnout (vyčistit) a odstranit všechny mechanické nečistoty,
- při otevřených šoupátkách se tlakuje na 1,5 násobek PN,
- při uzavřených šoupátkách se tlakuje na 1,1 násobek PN.

7. Provoz a údržba

Při uvedení do provozu nutno zkontrolovat a případně obnovit namazání vřetene, matice a nože a jeho těsnění. Toto mazivo se musí obnovovat alespoň 1 x za šest měsíců.

Pokud šoupátko zůstává delší dobu ve stejné poloze, je vhodné minimálně 4 x ročně provést celý cyklus – otevřeno – zavřeno.

8. Pomoc při poruchách.

Při výskytu poruchy a jejich opravách je nutno dbát všech bezpečnostních zásad – viz samostatný dokument **Bezpečnostní předpisy**.

Porucha	Možná příčina	Odstranění
Netěsnost mezi šoupátkem a přírubou	Málo dotažené šrouby, příp. vadné těsnění	Dotáhnout šrouby na přírubách. Pokud průsak pokračuje, vyměnit těsnění mezi šoupátkem a přírubou
Vysoké ovládací síly, špatný posuv nože	Velké předpětí těsnění nože	Rovnoměrně mírně povolit šrouby těsnění nože
	Znečištěný nůž	V plně otevřené poloze očistit a novu namazat nůž
	Vřeteno a matice znečištěná, bez maziva	Vyčistit a namazat
Netěsnost uzávěru	Cizí předmět skřípnutý nožem	Šoupátko pootevřít a opět zavřít, event. opakovat
	Poškozené těsnění nože	Těsnění vyměnit
Netěsnost u výstupu nože	Málo dotažené těsnění	Rovnoměrně dotáhnout
	Poškozené těsnění nože	Vyměnit těsnění, nůž očistit a namazat
	Silně znečištěný nůž	Vyčistit a namazat

9) Další informace

Tyto předpisy, ostatní jmenované dokumenty a další informace – také v jiných jazykových mutacích – získáte na www.abovalve.com nebo na adrese:

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 54b
783 35 Olomouc - Chomoutov
Česká Republika

Tel. 00420 585 223 955
Fax 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Poslední revize: 12. 11. 2010