

Provozně montážní předpis

pro kulové kohouty ABO ART. 900

- 1. Úvod**
- 2. Bezpečnostní pokyny**
- 3. Označování kulových kohoutů**
- 4. Doprava a skladování**
- 5. Montáž do potrubí**
- 6. Tlaková zkouška potrubí**
- 7. Provoz a údržba**
- 8. Pomoc při poruchách**
- 9. Kulové kohouty s elektrickým nebo pneumatickým pohonem**
- 10. Další informace**

1. Úvod

Kulové kohouty slouží k uzavírání průtoku tekutin v potrubí. K určení správného typu a materiálu slouží prospekty, technické listy, příp. doporučení dodavatele při konzultaci.

2. Bezpečnostní pokyny

Montáž, provoz a údržbu může vykonávat jen osoba k tomu vyškolená a řádně poučená.

Podrobné bezpečnostní předpisy – viz samostatný dokument, je nutno před montáží pečlivě prostudovat.

3. Označování kulových kohoutů

Označování kulových kohoutů je v souladu s normou EN 19. Na tělese kulového kohoutu jsou předlity údaje DN, PN a jakost materiálu.

Pro zjednodušení objednávání jsou jednotlivé druhy označeny číslem (např. ART. 941 atd.) a toto číslo je uvedeno u každého druhu kulového kohoutu v prospektech a technických listech.

4. Doprava a skladování

Kulové kohouty se skladují v originálních obalech, v uzavřených prostorách v suchém a bezprašném prostředí při normálních teplotách.

Kulové kohouty se skladují v otevřené poloze.

5. Montáž do potrubí

Montážní poloha kulového kohoutu je libovolná, směr proudění tekutiny je libovolný.

Před montáží je nutno prověřit

- zda dodaný kulový kohout odpovídá PN, DN a materiálem danému použití
- zda při dopravě nedošlo k žádnému poškození. **Poškozený kulový kohout se nesmí použít!**
- zda je funkční v celém rozsahu (zavírání a otvírání)
- zda je potrubí uvnitř čisté a neobsahuje pevné částice a nečistoty
- zda je potrubí řádně upevněno, aby se jeho váha, příp. jiné síly nepřenášely na kulový kohout

Vlastní způsob montáže:

a) Kulový kohout přírubový

Mezi těleso kulového kohoutu a přírubu se vkládá ploché těsnění, proto je nutno užít příruby s plochou těsnící lištou, např. tvar B dle ČSN EN 1092.

Ploché těsnění musí být vždy z materiálu, vhodného pro dané médium.

Příruby musí být souosé a rovnoběžné.

Příruby se nesmí přivařovat při zamontovaném kulovém kohoutu.

Šrouby přírub dotahovat vždy „do kříže“.

b) Kulový kohout závitový

Pro utěsnění závitů používáme teflonovou pásku. Při dotahování trubky uchopíme kulový kohout vždy za to víko, do kterého se trubka šroubuje.

c) Kulový kohout přivařovací

Před přivařováním musí být kulový kohout demontován. Víka kohoutu se přivaří k potrubí mimo těleso kulového kohoutu (aby nedošlo k poškození těsnění PTFE). Po vychladnutí svarů se kohout opět smontuje.

Veškeré práce může provádět pouze kvalifikovaný svářeč.

6. Tlaková zkouška potrubí

Kulové kohouty jsou tlakovány u výrobce. Po zamontování do potrubí je nutno tlakovat celý potrubní úsek s kulovými kohouty.

Před tlakováním se celý úsek pečlivě propláchne, aby se odstranily veškeré nečistoty.

Potrubní úsek se po vypláchnutí naplní kapalinou a odvzdušní (kulové kohouty jsou v otevřené poloze!)

Tlakuje se 1,1 násobkem PN po dobu min. 5 minut a sledují se případné průsaky v potrubí a v připojení kulového kohoutu.

7. Provoz a údržba

Pro ruční ovládání kulového kohoutu stačí běžná síla, nesmí se prodlužovat délka páky.

Páka rovnoběžná s potrubím – kohout otevřen.

Páka kolmo na potrubí – kohout uzavřen.

Kulový kohout musí být vždy buď v poloze „otevřeno“ nebo „zavřeno“. Nesmí se ponechat v pootevřené poloze.

Otvírání a zavírání musí být pozvolné, nikoli prudké, aby nedošlo k hydraulickému rázu.

Kulové kohouty jsou bezúdržbové, během provozu se sleduje, zda nedochází k průsakům kolem hřídele nebo na jiném místě tělesa.

Pokud kulový kohout zůstává dlouhou dobu ve stejné poloze, striktně doporučujeme minimálně 4 x ročně kohout několikrát zavřít a otevřít.

8. Pomoc při poruchách.

Při výskytu poruchy a jejich opravách je nutno dbát všech bezpečnostních zásad – viz samostatný dokument **Bezpečnostní předpisy**.

Průsaku tekutiny kolem hřídele kohoutu lze zamezit mírným přitažením ucpávkové matice na hřídeli (po sejmutí páky)
Ostatní poruchy nutno řešit u výrobce.

9. Kulové kohouty s elektrických nebo pneumatickým pohonem

Výše uvedené zásady plně platí i pro tyto kulové kohouty.

Elektrické i pneumatické pohony mají od výrobce nastavené krajní polohy (zavřeno a otevřeno). Tyto koncové polohy není dovoleno upravovat.

U pneumatických pohonů je nutno upravit odvod (nebo přívod) ovládacího vzduchu tak, aby nemohlo docházet k rychlému uzavírání a tím k hydraulickým rázům.

Při veškeré manipulaci s pohony je nutno dbát pokynů výrobce pohonů.

10. Další informace

Tyto předpisy, ostatní jmenované dokumenty a další informace – také v jiných jazykových mutacích – získáte na www.abovalve.com nebo na adrese:

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 285/54
783 35 Olomouc
Česká Republika

Tel. 00420 585 223 955
Fax 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Poslední revize: 29. 3. 2011