

Instrukcja

Instalacji, Działania oraz Konserwacji Przepustnic ABO, Seria 600 i 900

- 1. Instrukcja**
- 2. Opis Zaworu**
- 3. Instalacja**
- 4. Działanie**
- 5. Usunięcie**
- 6. Konserwacja**
- 7. Naprawa**
- 8. Usuwanie usterek**
- 9. Inne informacje**

1. Instrukcja

Instrukcja jest przeznaczona dla profesjonalnych instalacji i konserwacji zaworów ABO jak również ich bez problemowego sposobu działań. Jedynie zawory dostarczone przez producenta mogą zostać przeznaczone do instalacji.

Zawory powinny być przechowywane w suchym, niezakurzonej miejscu, daleko od światła.

Konserwacja nie jest potrzebna jeżeli zawór jest poprawnie przechowywany.

Instalacja, usunięcie oraz konserwacja mogą zostać wykonane przez profesjonalną, przeszkoloną kadrę.

Przed rozpoczęciem prac usuwających, ciecz musi zostać wypuszczona z rury, oraz ciśnienie dostarczane przez rury musi zostać wyłączone i bezpiecznie zamknięte. Siłowniki zaworu muszą być poprawnie odłączone i zamknięte.

Zawory są wykonane dla konkretnych zastosowań i mogą być używane jedynie dla konkretnych celów zgodnych z zamówieniem.

2. Opis

Zawory ABO są dostosowane do wszystkich działań zawierających zamykanie lub regulowanie przepływów w systemie rurowym w każdym systemie przemysłowym, dla cieczy, gazowych i niespecyzowanych mediów.

Główne obszary zastosowania:

- Przemysł chemiczny i petrochemiczny
- Przemysł spożywczy
- Gospodarka wodna, czysta i zanieczyszczona woda
- Transport pneumatyczny
- Chłodzenie i klimatyzacja
- Ciepłownictwo

3. Instalacja

Zawory ABO mogą być tylko instalowane pomiędzy kołnierzami z powierzchnią uszczelniającą np. kształt B według EN 1092.

Kierunek przepływu medium i pozycja zaworu jest dowolna.

Nie ma potrzeby na dodatkowe uszczelnienie pomiędzy zaworem a kołnierzem.

Kołnierze nie mogą być spawane do rury z zainstalowanym zaworem, w przeciwnym wypadku uszczelnienie się spali.

- a) Umieść zawór z lekko otwartym dyskiem powiędzy kołnierze. Odległość pomiędzy kołnierzami musi być dostateczna w celu uniknięcia uszkodzenia uszczelnienia.
- b) Dokręć kołnierze delikatnie czterema śrubami i wyrównaj pozycję zaworu.
- c) Przyłącz kołnierze w kilku punktach do rury używając elektrody do spawania.
- d) Usuń zawór.
- e) Przyspawaj kołnierze do rury.
- f) Po ostygnięciu kołnierzy, włóż ponownie zawór i zapewnij odpowiednie czyszczenie!
- g) Wyrównaj zawór i dokręć go lekko używając czterech śrub.
- h) Otwórz otwór zaworu i upewnij się, że dysk jest łatwy do usunięcia.
- i) Dodaj pozostałe śruby i dokręć je mocno (krzyżowo).
- j) Przetestuj poprawne funkcjonowanie zaworu (dysk nie może uderzać rury).

Zauważ: Kołnierze muszą być równoległe i wyrównane cały czas. Powierzchnia stykowa musi być gładka i czysta, bez żadnych łusek i zanieczyszczeń.

Pozycja pozioma trzpienia zaworu jest zalecana dla zaworów $DN \geq 350$.

4. Działanie

Przed instalacją koniecznością jest, aby upewnić się, że dostarczone zawory spełniają specyfikację pod względem odpornościowym materiału uszczelnienia oraz dysku dla transportowanego medium, jak również inne parametry – ciśnienie, temperatura, itd.

Zawory ABO mogą służyć do regulowania lub ograniczania przepływu; jednakże, kawitacja musi być unikniona.

Dopuszczalne wskaźniki przepływu:

- Ciecze : do 4 m/s
- Gazy: do 20 m/s

Regulacja zaworu musi być gładka i wolna, aby uniknąć szoku hydraulicznego.

5. Usunięcie

Usunięcie musi być dozwolone przez zarząd instalacji (ciśnienie odcięte, itd.)

Przed usunięciem zaworu, siłowniki elektryczne i pneumatyczne muszą być odłączone przez wykwalifikowany personel.

Poluzuj śruby dołączone do kołnierzy z ostrożnością (rury mogą wciąż być pod ciśnieniem).

Usuń zawór z rury w zamkniętej pozycji.

Po usunięciu, przechowuj zawór w odpowiedniej pozycji (np. na drewnianej palecie).

6. Konserwacja

Zawory ABO bezobsługowe. Jeżeli zawory są obsługiwane według przepisów, konserwacja nie jest wymagana.

7. Naprawa

Przed naprawą, usuń zawór tj. Zostało opisane w przepisach powyżej (podpunkt 5).

Zawór musi być zaciśnięty aby uniknąć uszkodzeń w uszczelnieniu.

Usuń siłownik według instrukcji producenta.

Częściowa wymiana:

Zauważ: Po usunięciu trzpienia i sworzenia, dysk musi zostać zabezpieczony przed wypadnięciem.

Procedura usuwania:

- Usuń trzpień zamykający tuleje
- Wyciągnij trzpień z korpusu
- Wybij czop
- Wyciągnij sworzeń z korpusu
- Sprawdź lub wymień trzpień i sworzeń "O" ring
- Wypchnij dysk z uszczelnienia
- Usuń uszczelnienie z korpusu (nie używając ostrych narzędzi)
- Sprawdź lub wymień uszczelnienie
- Naciśnij uszczelnienie stopniowo do korpusu
- Sprawdź poprawną pozycję otworów dla trzpienia i sworzenia
- Nasmaruj trzpień i sworzeń w punkcie "O" ring odpowiednim środkiem
- Naciśnij dysk do uszczelnienia obserwując poprawną pozycję otworów (kwadrat u góry, okrągłe otwory na dole)
- Umieść na sworzeniu
- Włóż trzpień obserwując poprawną pozycję górnego kwadratu
- Wkręć w trzpień blokującą śrubę
- Sprawdź obroty trzpienia z dyskiem
- Zainstaluj zawór regulujący
- Sprawdź poprawną pozycję zaworu i dysku w pozycji zamkniętej i otwartej
- Sprawdź szczelność przez zwiększenie ciśnienia w instalacji

8. Usuwanie usterek

Następująca tabelka opisuje potencjalne problemy i środki służące do ich eliminacji.

Zauważ: Ważnym jest aby znać wszystkie procedury instalacji i Przepisy bezpieczeństwa przed rozpoczęciem jakichkolwiek napraw. Te prace muszą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowaną kadre.

| Uszkodzenie | Powód uszkodzenia | Eliminowanie uszkodzenia |
|--|--|--|
| Przeciek pomiędzy zaworem a kołnierzami | Niedostatecznie dokręcone śruby kołnierza | Dokręć śruby |
| | Zawór nie wyśrodkowany | Ponownie zainstaluj zawór w odpowiedniej pozycji |
| | Zbyt duża średnia wewnętrzna kołnierza | Wymień kołnierze |
| | Spalone lub zniszczone uszczelnienie | Wymień uszczelnienie |
| Zawór się nie zamyka | Cząstki stałe pomiędzy uszczelnieniem a przepustnicą | Usuń i oczyść zawór lub wymień zniszczone części |
| | Swardniałe lub nieszczelne uszczelnienie | Wymień uszczelnienie |
| | Ciśnienie medium zbyt wysokie | Sprawdź ciśnienie medium |
| Zawór cieknie podczas zamknięcia | Zużyte uszczelnienie | Wymień uszczelnienie |
| | Zużyty dysk (erozja) | Wymień dysk |
| | Niepoprawna pozycja zamknięcia | Sprawdź i dostosuj pozycję |
| Wyciek wokół trzpienia | Uszkodzenie uszczelnienia trzpienia | Wymień uszczelnienie |

9. Inne informacje

Te instrukcje jak również inne wymienione wcześniej w tym dokumencie, ponadto dodatkowe informacje – również w innych językach – są dostępne na www.abovalve.com lub na żądanie:

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 285/54
783 35 Olomouc
Czech Republic

Tel: 00420 585 223 955
Fax: 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Ostatnia rewizja: 31 Sierpień 2010