

Provozní předpis

pro uzavírací klapky ABO série 500

- 1) Úvod**
- 2) Bezpečnostní pokyny**
- 3) Označování klapek**
- 4) Doprava a skladování**
- 5) Montáž do potrubí**
- 6) Tlaková zkouška potrubí**
- 7) Provoz a údržba**
- 8) Pomoc při poruchách**
- 9) Klapky s elektrickým nebo pneumatickým
pohonem**
- 10) Další informace**

1. Úvod

Centrické klapky ABO, série 500 slouží k uzavírání příp. regulaci proudění tekutin v potrubí. K určení správného typu a materiálového provedení slouží prospekty, případně doporučení výrobce při konzultaci.

2. Bezpečnostní pokyny

Montáž, provoz a údržbu může vykonávat jen osoba k tomu vyškolená a řádně poučená.

Podrobné bezpečnostní předpisy – viz samostatný dokument, je nutno před montáží pečlivě prostudovat.

3. Označování klapek

Série 500 je určena pro použití v chemii a těžkých chemických a výrobních procesech, kde je pracovní prostor klapky vystaven agresivním médiím. Materiál motýla je nerezavějící ocel potažena materiálem PTFE. Motýl tvoří jeden konstrukční celek s manžetou. Materiál manžety je PTFE. Pro možnost demontáže tohoto konstrukčního uzlu je těleso dělené.

Tyto klapky mají štítek s označením materiálů, max. teploty a tlaku.

4. Doprava a skladování

Klapky musí být skladovány v uzavřených prostorách v suchém a bezprašném prostředí při normálních teplotách.

Klapky se skladují v mírně pootevřené poloze (nikdy ne plně uzavřené !). Klapky se nestohují na sebe, mohlo by dojít k poškození manžety.

5. Montáž do potrubí

Postup je názorně popsán v dokumentu **Pokyny pro montáž**.

Těsnící plochy klapky jsou tvořeny částí PTFE manžety, proto je nutné, aby byly použity příruby s plochou těsnící lištou, např. tvar B dle EN 1092.

Před montáží je nutno prověřit

- zda dodaná klapka odpovídá PN, DN a materiálem danému použití
- zda při dopravě nedošlo k žádnému poškození. **Poškozená klapka se nesmí použít!**
- překontroluje se také správná funkce klapky (otevírání a zavírání v celém rozsahu).
- protipříruby musí být souosé a rovnoběžné, veškeré nečistoty a pevné částice z přírub a potrubí musí být odstraněny.

Směr proudění a poloha klapky jsou libovolné.

Příruby musí být dotaženy tak, že nedojde k rozdrčení PTFE manžety mezi přírubou a tělesem klapky. Jen tak je zaručena těsnost (nepoužívá se žádné další těsnění).

6. Tlaková zkouška potrubí

Vlastní klapka je tlakována u výrobce. Po zamontování do potrubí je nutno tlakovat celý potrubní úsek s klapkami. Přitom je nutno dodržet:

- nově instalovaný úsek pečlivě propláchnout (vyčistit) a odstranit všechny mechanické nečistoty.
- při otevřených klapkách se tlakuje na 1,5 násobek PN.
- při uzavřených klapkách se tlakuje na 1,1 násobek PN

7. Provoz a údržba

Pro ruční ovládání klapky stačí běžná síla, není vhodné prodlužovat délku páky. Při páce rovnoběžné s potrubím je klapka otevřena, poloha páky kolmo na potrubí znamená klapku uzavřenou.

Otvírání a zavírání pákou musí být pozvolné, nikoli prudké, aby nedošlo k hydraulickému rázu.

Klapky jsou bezúdržbové, během provozu se pouze sleduje, zda nedochází k průsaku vnějším povrchem.

Pokud klapka zůstává dlouho ve stejné poloze, je vhodné klapku minimálně 4 x za rok několikrát zavřít a otevřít.

8. Pomoc při poruchách.

Při výskytu poruchy a jejich opravách je nutno dbát všech bezpečnostních zásad – viz samostatný dokument **Bezpečnostní předpisy**.

Chyba	Příčina chyby	Odstranění chyby
Netěsnost mezi klapkou a přírubami	Málo dotažené šrouby přírub	Dotáhnout šrouby
	Klapka není vystředěná	Klapku přemontovat do správné polohy
	Vnitřní průměr příruby velký	Výměna přírub
	Spálená, poškozená nebo rozdrcená manžeta	Vyměnit celek manžeta motýl
Klapka nejde zavřít	Pevné částice mezi manžetou a motýlem	Klapku vyjmout a vyčistit, příp. poškozené díly vyměnit
	Poškozená nebo porézní manžeta	Vyměnit celek manžeta motýl
	Tlak média je vyšší	Provéřit tlak média
Klapka v zavřeném stavu netěsní	Opotřebovaná manžeta	Vyměnit celek manžeta motýl
	Opotřebovaný motýl (eroze)	Vyměnit celek manžeta motýl
	Špatně nastavená poloha zavřeno	Zkontrolovat a seřídít polohu
Průsak kolem hřídele	Poškozený celek manžeta motýl	Vyměnit celek manžeta motýl

9. Klapky s elektrickým nebo pneumatickým pohonem

Výše uvedené zásady plně platí i pro tyto klapky. Dále je nutno dodržovat a kontrolovat správné nastavení koncových poloh pohonů.

Pohony mají od výrobce tyto polohy nastaveny, není dovoleno jejich úpravy.

U pneumatických pohonů je nutno upravit přívod (nebo odvod) ovládacího vzduchu tak, aby nedocházelo k rychlému uzavírání a tím k hydraulickému rázu v potrubí.

10. Další informace

Tyto předpisy, ostatní jmenované dokumenty a další informace – také v jiných jazykových mutacích – získáte na www.abovalve.com nebo na adrese:

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 54b
783 35 Olomouc – Chomoutov
Česká Republika

Tel. 00420 585 223 955
Fax 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
www.abovalve.com

Poslední revize: 5.8.2014