

Règlement d'exploitation

pour vannes papillon ABO série 600 et 900

- 1) Introduction**
- 2) Consignes de sécurité**
- 3) Désignation des vannes**
- 4) Transport et stockage**
- 5) Montage du dispositif dans les conduits**
- 6) Test de pression des conduits**
- 7) Exploitation et entretien**
- 8) Aide lors de la survenue d'une panne**
- 9) Vannes à actionneurs électriques ou pneumatiques**
- 10) Autres informations**

1. Introduction

Les vannes centrées ABO à étanchéité souple, série 600 et 900, servent à la fermeture, éventuellement à la régulation, de l'écoulement des liquides dans les conduits. Les fiches ou éventuellement les recommandations du fabricant, fournies lors d'un entretien, permettent de déterminer le type et le matériau de vanne approprié.

2. Consignes de sécurité

Le montage, l'exploitation et l'entretien ne peuvent être effectués que par une personne formée et dûment informée.

Pour les consignes de sécurité détaillées voir le document individuel, il est impératif de prendre attentivement connaissance de ce dernier.

3. Désignation des vannes

La série 600 est dédiée à une utilisation courante pour l'eau, l'eau bouillante, l'air, etc. Le matériau du papillon est au choix : en fonte, laiton, inox. Le matériau de la manche d'étanchéité (EPDM ou NBR) est indiqué sur l'étiquette.

La série 900 est dédiée pour une utilisation industrielle dans le domaine de la chimie, de l'énergétique, etc.

Ces vannes sont munies d'une étiquette indiquant le matériau, la température et la pression maximale.

4. Transport et stockage

Les vannes doivent être stockées dans des espaces fermés, dans un endroit à l'abri de l'humidité et de la poussière à des températures normales.

Les vannes doivent être stockées en position légèrement ouverte (jamais complètement fermées !). Les vannes ne doivent pas être empilées, cela pourrait endommager la manche d'étanchéité

Lors du transport des vannes de dimensions plus importantes, il est impératif de les attacher uniquement via le corps et en aucun cas par l'actionneur ou le levier.

5. Montage du dispositif aux conduits

Le mode est décrit dans le document **Consignes de montage**.

Les surfaces d'étanchéité de la vanne sont partiellement formés par la manche d'étanchéité, de ce fait, il est important d'utiliser les brides plates, par exemple de type B selon EN 1092.

Avant le montage, il est impératif de vérifier

- si la PN, le DN et le matériau de la vanne livrée correspond à son usage et
- si la vanne n'a pas été endommagée lors du transport. **Ne jamais utiliser une vanne endommagée !**
- vérifier également le bon fonctionnement de la vanne (ouverture et fermeture complète).
- les contre brides doivent être coaxiales et parallèles, les brides et les conduits doivent être débarrassés de toute impureté et particule solide.

Le sens de l'écoulement et la position de la vanne peuvent être librement choisis. La position horizontale de l'axe de la vanne est recommandée pour les types DN 350 et supérieurs.

Les brides doivent être serrées de manière à ce qu'il soit assuré le contact « métal contre métal » entre la bride et le corps de la vanne. Uniquement de cette manière peut être assurée une bonne étanchéité (aucun autre joint n'est utilisé).

6. Test de pression des conduits

La vanne est pressurisée chez fabricant. Une fois après le montage dans les conduits, il est impératif de pressuriser toute la section du conduit avec les vannes. En même temps, il est important de respecter les consignes suivantes :

- la section nouvellement installée doit être correctement rincée (nettoyée) et débarrassé de toutes les impuretés mécaniques.
- les vannes ouvertes sont pressurisées à 1,5 fois la valeur de la PN.
- les vannes fermées sont pressurisées à 1,1 fois la valeur de la PN.

7. Exploitation et entretien

Pour commande manuelle de la vanne, une force habituelle est suffisante et il n'est pas nécessaire de rallonger le levier. Si le levier se trouve en position parallèle avec le conduit, la vanne est ouverte, si celui-ci est en position perpendiculaire avec le conduit, cela signifie que la vanne est fermée.

L'ouverture et la fermeture par l'intermédiaire du levier doit être progressive afin d'empêcher le choc hydraulique.

Les vannes ne nécessitent pas d'entretien, seulement lors de l'exploitation, il est important de surveiller si le liquide ne pénètre pas via la surface externe.

Si la vanne reste longtemps dans la même position, il convient de la fermer ou l'ouvrir à plusieurs reprises au moins 4 fois dans l'année.

8. Aide lors de la survenue d'une panne

Lors de la survenue des pannes et de leurs réparations, il est important de respecter les règles de sécurité – voir le document individuel **Règlement de sécurité**.

Erreur	Cause de l'erreur	Suppression de l'erreur
Mauvaise étanchéité entre la vanne et les brides	Les vis des brides sont mal serrées	Resserrer les vis
	La vanne n'est pas centrée	Remette la vanne dans la bonne position
	Diamètre intérieur trop important	Changement des brides
	La manche d'étanchéité brûlé ou endommagé	Changer la manche d'étanchéité
Il est impossible de fermer la vanne	Particules solides entre la manche d'étanchéité et le papillon	Démonter la valve pour nettoyage, éventuellement, changer les pièces endommagées
	Manche d'étanchéité durci ou poreux	Changer la manche d'étanchéité
	La pression du médium est plus élevée	Vérifier la pression du médium
La vanne fermée n'est pas étanche	Manche d'étanchéité usagé	Changer la manche d'étanchéité
	Papillon usagé (érosion)	Changer le papillon
	La position fermée est mal réglée	Vérifier et régler la position
Pénétration du liquide autour de l'arbre	Joint de l'arbre endommagé	Changer le joint

9. Vannes à actionneur électrique ou pneumatique

Les règles indiquées ci-dessus s'appliquent également pour ces vannes. Par ailleurs, il est impératif de respecter et contrôler le bon réglage des positions terminales des actionneurs. Les positions des actionneurs sont réglées par fabricant, il est interdit des les modifier. Pour les actionneurs pneumatiques, il est nécessaire d'adapter l'arrivée (ou la sortie) d'air de contrôle afin d'empêcher la fermeture rapide conduisant au choc hydraulique dans les conduits.

10. Autres informations

Ce règlement ainsi que les autres documents et informations cités – également dans d'autres langues – sont disponibles sur www.abovalve.com ou à l'adresse:

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 54b
783 35 Olomouc
République tchèque

Tél. : 00420 585 223 955
Fax 00420 585 223 984
abovalve@abovalve.com
<http://www.abovalve.com/>

Dernière révision: 31/08/2010